

MODELLO DI DICHIARAZIONE DA PRESENTARE DA PARTE DEI GESTORI PER IMPIANTI CHE NON NECESSITANO DI AUTORIZZAZIONE

Al Comune di \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) in Via  
\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, in qualità di gestore  
dell'impresa (indicare denominazione e ragione sociale) \_\_\_\_\_  
con sede legale in \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) Via  
\_\_\_\_\_, n° \_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_, partita IVA  
n° \_\_\_\_\_, numero di addetti \_\_\_\_\_

DICHIARA

Che presso lo stabilimento sito nel Comune di \_\_\_\_\_ in via/corso/piazza \_\_\_\_\_ sono svolte una o più delle seguenti attività (segnare con una crocetta le attività di interesse)

- Processi di saldatura ad arco sommerso o a fiamma ossiacetilenica o a resistenza;
- Processi di saldatura in cui vengono utilizzati elettrodi rivestiti in quantità inferiore o uguale a 10.000/anno;
- Processi di saldatura in cui vengono utilizzati elettrodi a filo continuo (MIG-MAG) il cui materiale d'apporto sia minore o uguale a 1.000 kg/anno;
- Processi di brasatura dolce, brasatura forte e saldobrasatura che utilizzino materiale d'apporto in quantità minore o uguale a 500 kg/anno;
- Nel caso in cui venga impiegato più di uno dei processi di cui ai punti 2, 3 e 4, deve verificarsi la seguente condizione:  
  $(Q1 / 10.000 + Q2 / 1.000 + Q3 / 500) < 1$   
 dove:  
 Q1= numero elettrodi / anno  
 Q2= kg/anno di filo continuo  
 Q3= kg/anno di materiale d'apporto per brasatura  
 Attività saltuaria di taglio manuale ad ossigas;  
 Attività di taglio al plasma sommerso in idoneo mezzo di raffreddamento;  
 TIG su acciai non legati (<5% per ciascun elemento di lega).

SI IMPEGNA

a conservare in stabilimento, per almeno 5 anni, le fatture di acquisto degli elettrodi e delle matasse di filo continuo utilizzati.

Il Gestore  
(timbro e firma)

\_\_\_\_\_